

控制手柄

钢制

规格

孔代码

- **B**款: 不带键槽
- **K**款: 带键槽 DIN 6885-1 P9
- **V**款: 带方孔 DIN 79

轮毂/轴

钢制

发黑处理

球形捏手 DIN 319 (参见页面 538)

塑料, 酚醛树脂 (PF)

黑色, 光亮饰面



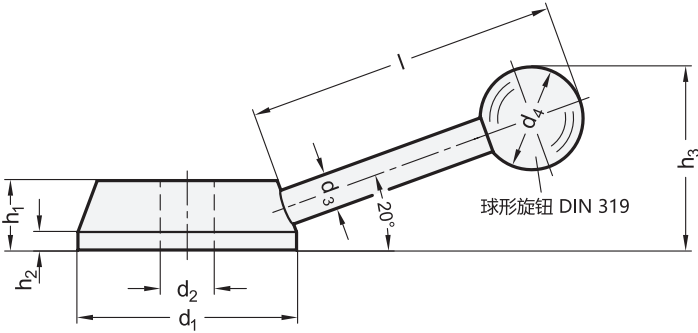
信息

GN 211 控制手柄可用于连接分度销, 由于手柄毂直径相对较大, 凹槽部位可用于实现角度限位等功能。

弹簧销及分度销也可用作分度元件。

技术信息

- 键槽 DIN 6885-1 (参见页面 A19)
- 方孔 DIN 79 (参见页面 A16)
- ISO-基本公差 (参见页面 A21)
- 塑料特性 (参见页面 A2)



GN 211-B

说明	d1	d2 H7	d3	d4	h1	h2	h3 ≈	长度 l ≈	△△
GN 211-50-B12	50	B 12	8	20	17	5	45	82	244
GN 211-55-B14	55	B 14	10	25	18	5	52	96	321
GN 211-65-B16	65	B 16	12	30	20	5	60	110	519
GN 211-80-B20	80	B 16	14	35	24	6	74	138	951

GN 211-K

说明	d1	d2 H7	d3	d4	h1	h2	h3 ≈	长度 l ≈	△△
GN 211-50-K12	50	K 12	8	20	17	5	45	82	240
GN 211-55-K14	55	K 14	10	25	18	5	52	96	316
GN 211-65-K16	65	K 16	12	30	20	5	60	110	515
GN 211-80-K20	80	K 20	14	35	24	6	74	138	950

GN 211-V

说明	d1	d2 H11	d3	d4	h1	h2	h3 ≈	长度 l ≈	△△
GN 211-50-V12	50	V 12	8	20	17	5	45	82	238
GN 211-55-V14	55	V 14	10	25	18	5	52	96	321
GN 211-65-V16	65	V 16	12	30	20	5	60	110	509
GN 211-80-V20	80	V 20	14	35	24	6	74	138	928